

RIVESTIMENTO IN POLIURETANO PU 400



- > brillante
- > per la copertura dinamica di crepe
- > elasticità a freddo
- > riduzione del rumore da calpestio
- > resistente all'ingiallimento



Descrizione del prodotto

Resina reattiva bicomponente a base di poliuretano, lucida, priva di solventi, autolivellante, resistente all'ingiallimento, elastica a freddo, che riduce il rumore da calpestio. Per ambienti interni ed esterni per la realizzazione di pavimentazioni industriali colorate calpestabili con una sollecitazione media su sottofondi cementizi o massetti in asfalto colato duri.

Fornitura

Confezione	Cartone	Pallet
12 KG / BHO	-	33 BHO
4 KG / BKA	-	99 BKA

Stoccaggio

Può essere conservata nella confezione originale integra su una griglia di legno posta in un luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo 180 giorni

Lavorazione

Attrezzi consigliati

mescolatore elettrico a funzionamento lento, recipiente di miscelazione adatto, cazzuola per lisciare, spatola, rullo in microfibra, racla manuale o per superfici, pennellina in gomma, rullo frangibolle

Miscelazione

In generale il componente A e il componente B vengono forniti nel rapporto di miscelazione adatto. Per determinare eventuali quantità parziali, servirsi di una bilancia. Mescolare a fondo il componente A mediante il mescolatore elettrico a funzionamento lento (circa 300 giri/min), quindi aggiungere il componente B e continuare a mescolare fino al raggiungimento di una consistenza omogenea e priva di striature (circa 2-3 minuti).

Per evitare errori di miscelazione e/o del rapporto, il materiale miscelato deve essere versato (travasato) in un recipiente pulito e asciutto e mescolato di nuovo a fondo.

Tecnica di rivestimento

Lavorazione

A seconda dello scopo d'impiego, versare a intervalli sul sottofondo mesticato/livellato e distribuire sull'intera superficie con l'utensile consigliato.

- applicare come stuccatura graffiata (su massetti di asfalto colato) arricchita con sabbia quarzifera
- come rivestimento applicare con o senza l'aggiunta di additivi ed eliminare l'aria da fresca con l'attrezzo consigliato
- come impermeabilizzazione finale applicare con pennellata in gomma e quindi rullare
- su superfici verticali o inclinate, unire al rivestimento miscelato un agente tissotropico

Requisiti del sottofondo bituminoso (GE):

Il sottofondo deve soddisfare i requisiti della direttiva IBF-Pavimenti industriali in resina reattiva - ed essere asciutto, resistente e privo di sostanze omogenee o eterogenee a effetto distaccante. Rivestimento per pavimenti industriali su asfalto colato esistente per carico meccanico medio.

Presupposto per il rivestimento di massetti di asfalto colato (classe di qualità GE 10):

Preparare il massetto con procedimenti meccanici adatti, come ad es. pallinatura. (deve essere esposto il 75% dell'additivo, resistenza a trazione dell'adesione 1,5 N/mm²)

Dati tecnici

Densità	Comp. A + B ca. 1,4 g/cm ³
Viscosità	Comp. A + B ca. 3500 mPa*s
Colore	RAL 9010, 7001, 7035, 7032
Consumo	ca. 1,4 kg/m ² per mm
Rapporto di miscelazione	A:B = 3:1
Tempo di lavorazione	20 - 25 min. (a 20°C)
Ricopertura	dopo ca. 18 ore
Durezza Shore D	ca. 50

Certificati di prova

Controllato ai sensi di (norma, classificazione...)

EN 1504-2:2005

Sottofondo

Sottofondi adatti

Requisito dei sottofondi minerali:

Il sottofondo deve soddisfare i requisiti della direttiva IBF - Pavimenti industriali in resina reattiva - ed essere asciutto, resistente e privo di sostanze omogenee o eterogenee a effetto distaccante.

Umidità residua max. 4% in peso, misurata con il dispositivo CM. Temperatura del sottofondo superiore a 12 °C e 3 K oltre il punto di rugiada; resistenza all'adesione per trazione in media 1,5 N/mm²; valore singolo minimo resistenza all'adesione per trazione 1,1 N/mm²

Per un sistema perfetto

Descrizione

Pregiato rivestimento su asfalto colato

1. Preparazione del sottofondo: pallinatura/fresatura e aspirazione senza produzione di polvere
2. Livellamento: rivestimento poliuretano PU 300 ca. 50% arricchito con sabbia quarzifera
3. Rivestimento: rivestimento poliuretano PU 400
4. Dispersione di chips (opzionale): chips per dispersione Murexin (dispersione sfusa)
5. Sigillatura finale (opzionale): sigillante poliuretano PU 40 (opaco)

Avvertenze sul prodotto e di lavorazione

Avvertenze sul materiale:

- In caso di lavorazione al di fuori dell'intervallo di temperatura e/o umidità dell'aria ideale, le proprietà del materiale possono variare considerevolmente.
- Portare i materiali alla giusta temperatura prima della lavorazione!
- Per conservare le proprietà dei materiali, non miscelare materiali estranei!
- Attenersi scrupolosamente alle quantità di acqua e le indicazioni di diluizione!
- Prima dell'uso di prodotti a colore, verificarne la tonalità!
- L'uniformità del colore può essere garantita soltanto all'interno dello stesso lotto.
- Sulla resa del colore influiscono in modo sostanziale le condizioni ambientali.
- Aprire il recipiente con cautela e mescolare bene il prodotto!
- Per miscelare piccole quantità usare una bilancia!
- Una volta miscelate, le resine reattive devono essere lavorate il più velocemente possibile.
- Dopo la diluizione, i sistemi a base d'acqua sono conservabili solo limitatamente; si consiglia quindi di procedere il più rapidamente possibile alla lavorazione.
- Con sistemi a base d'acqua, la quantità d'acqua indicata dal produttore può essere aggiunta solo dopo aver miscelato i componenti A e B.
- Far sempre asciugare/indurire bene le mani di fondo.
- Tenere conto della formazione di odore con sistemi a base di solvente.
- Le resine reattive applicate sono calpestabili, a una temperatura costante di + 20°C, dopo 1 giorno, dopo 3 giorni possono essere sottoposte a carichi meccanici e dopo 7 a carichi chimici.
- In caso di esposizione eccessiva ai raggi UV e di azione di determinate sostanze chimiche, la superficie può scolorire o ingiallire, ma tali fenomeni non pregiudicano la funzionalità e l'idoneità all'uso del rivestimento.
- Le denominazioni di colore indicate (RAL, NCS...) vogliono essere una mera descrizione del colore e non sono vincolanti rispetto alle schede colore originali.
- In caso di utilizzo di prodotti diversi (sullo stesso oggetto), la corrispondenza assoluta del colore non può essere garantita nemmeno se è indicata la stessa tonalità di colore.
- Tenere conto che l'aggiunta di sabbia quarzifera, agenti tissotropici, additivi o simili modifica la tonalità!
- Mescolare le quantità residue già miscelate inutilizzate con sabbia quarzifera (formazione di fumo).

Avvertenze ambientali:

- Non lavorare a temperature inferiori a +5°C!
- L'intervallo di temperatura ideale per materiale, sottofondo e aria è compreso tra +15 °C e +25 °C.
- L'intervallo di umidità dell'aria ideale è compreso tra 40% e 60% di umidità relativa.
- Un'umidità dell'aria superiore e/o temperature inferiori ritardano l'essiccazione, la presa e l'indurimento, mentre un'umidità dell'aria inferiore e/o temperature superiori accelerano tali processi.
- Durante le fasi di essiccazione, reazione e indurimento è necessario provvedere a una ventilazione sufficiente, evitando correnti d'aria!
- Proteggere dall'irraggiamento solare diretto, dal vento e dagli agenti atmosferici!
- Proteggere i componenti contigui!
- La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3 K oltre il punto di rugiada.
(La temperatura del punto di rugiada può essere ricavata mediante una apposita tabella sulla base dell'umidità relativa dell'aria e della temperatura prevalenti.)
- Durante la fase di reazione proteggere da impurità (polvere, insetti, foglie ecc.)!
- In caso di superamento della finestra temporale di 48 ore tra le singole fasi di lavoro eseguire una levigatura intermedia!
- In aree sottoposte a esposizione massiccia alla radiazione ultravioletta consigliamo l'uso di sistemi resistenti all'ingiallimento.
- Il sottofondo deve essere pretrattato mediante procedimenti meccanici adatti.

Suggerimenti:

- In linea di principio consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo.
- Rispettare le schede tecniche di tutti i prodotti MUREXIN utilizzati nel sistema.
- Per eventuali riparazioni conservare un prodotto originale inalterato del rispettivo lotto.

32222, RIVESTIMENTO IN POLIURETANO PU 400, valido da: 27.08.2024, Nicole Zeiml, Pagina 3

Tecnica di rivestimento

- Per evitare attacchi e passaggi visibili di più mani di lavoro, in caso di grandi lunghezze lavorare in modo sfalsato!
- I carichi meccanici leviganti o graffianti causano tracce di usura.
- Il contatto con pneumatici per automobili o altri materiali contenenti plastificanti può scolorire, impressionare o ammorbidire la superficie.
- Per le sovrastrutture definite in termini di classi anticivolo, classi di reazione al fuoco e finitura superficiale decorativa consultare l'area "Service" sul sito www.murexin.com.
- Per ridurre lo sviluppo di temperatura, odore e fumo di residui già miscelati che non servono più, consigliamo di miscelarli tempestivamente con sabbia quarzifera!

I nostri dati rappresentano valori medi determinati in condizioni di laboratorio. Poiché le materie prime utilizzate sono naturali, i valori indicati di una singola fornitura possono discostarsi leggermente senza pregiudicare l'idoneità del prodotto.

Avvertenze di sicurezza

Le informazioni specifiche del prodotto riguardo a composizione, uso, pulizia, misure corrispondenti e smaltimento sono riportate nella scheda dati di sicurezza.

Limitazione e monitoraggio dell'esposizione

Dispositivi di protezione individuale:

Misure generali di protezione e igiene:

- Attenersi alle comuni misure precauzionali durante la manipolazione di sostanze chimiche.
- Tenere lontano da generi alimentari, bevande e mangimi.
- Togliersi immediatamente vestiti imbrattati o imbevuti.
- Lavarsi le mani prima delle pause e al termine del lavoro.

Protezione delle vie respiratorie:

- Mascherina filtrante in caso di esposizione breve o limitata; in caso di esposizione intensiva o prolungata, utilizzare un autorespiratore.

Protezione delle mani: Guanti di protezione.

Materiale dei guanti

- Utilizzare guanti in materiale stabile (ad es. nitrile).

- La scelta di guanti adatti non dipende soltanto dal materiale, ma anche dalle altre caratteristiche di qualità ed è differente da un produttore all'altro.

Tempo di permeazione del materiale dei guanti

- È necessario informarsi sull'esatto tempo di penetrazione dei guanti di protezione e rispettarlo.

Protezione degli occhi: Occhiali di protezione consigliati durante il travaso.

Protezione del corpo: Abbigliamento protettivo da lavoro.

La presente scheda tecnica si basa su numerose esperienze e intende fornire consulenza secondo le migliori conoscenze, tuttavia non è giuridicamente vincolante e non può costituire il fondamento di un rapporto giuridico contrattuale né un obbligo accessorio del contratto di acquisto. Per la qualità dei nostri materiali garantiamo nell'ambito delle nostre Condizioni Generali. L'utilizzo dei nostri prodotti è consentito soltanto a addetti specializzati e/o a persone versate, esperte e conformemente dotate per i lavori manuali. L'utente rimane tenuto a chiarire eventuali dubbi e a eseguire una lavorazione a regola d'arte. In linea di principio consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo. Non è possibile naturalmente includere tutti i casi di applicazione e le particolarità possibili, presenti e futuri. Sono stati omessi dati che si presume siano conosciuti agli esperti.

Rispettare le norme e le direttive tecniche, nazionali ed europee, vigenti e le schede tecniche relative a materiali, sottofondo e alla sovrastruttura successiva! Segnalare eventuali dubbi. Con la pubblicazione di una nuova versione, la presente perde la propria validità. La scheda tecnica aggiornata all'ultima versione, la scheda dati di sicurezza e le Condizioni Generali possono essere consultati presso www.murexin.com.